



Blockpraktikum im Lehrbauhof der Klasse 8

1. Gruppe Stukateure

Bearbeiten von Gipskartonbauplatten (GKB)

Lernziel:

- Das Zuschneiden und Bearbeiten von GKB mit den entsprechenden Arbeitsmitteln nach den Regeln der Technik und der Arbeitssicherheit kennenlernen, ausführen und anwenden können.
- Geometrischen Grundkörpern aus GKB herstellen und Berechnungen zum Materialverbrauch durchführen können.



Arbeitssicherheit:

- Regeln der Unfallverhütung beachten
 - Tragen von enganliegender Bekleidung und AS Schuhe
 - Arbeiten mit einwandfreiem und sauberem Werkzeug
 - Unnötige Staubentwicklung vermeiden durch Reinigen des Arbeitsplatzes, eincremen der Hände vor Beginn der Arbeiten
 - Tragen von Modeschmuck: Piercing's sind wie im Sport üblich abzukleben
- Vorsicht beim Umgang mit scharfem Werkzeug wie Messer, Surformhobel, Spachtel und Fuchsschwanz.
- Messer nach dem Gebrauch mit eingezogener Klinge auf dem Tisch ablegen



Arbeitsmittel:

- Gliedermaßstab
- Bleistift
- Zirkel
- Spezialmesser
- Stahlwinkel
- Surformhobel
- Stichling
- Handschleifer
- Fuchsschwanz
- Akku Schrauber

Werkstoffe:

- Gipskartonbauplatte (GKB)
- Schleifpapier





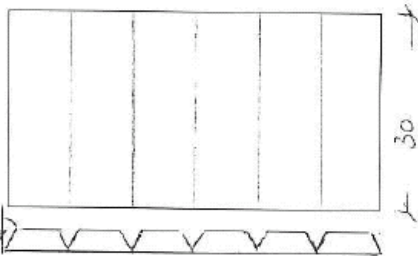
Herstellen eines sechseckigen Zylinders (Säulenkörper) in Faltechnik

Arbeitsablauf:

- Aufriß eines Sechsecks mit einer Seitenlänge von 10 cm.
- Materialstärke von 12,5 mm nach Innen abtragen.
- Ergebene Seitenlängen sind die Kantenlängen des Mantels
- Aufreißen und Zuschneiden einer GKB mit den Maßen: Sechs mal der Kantenlänge X 30 cm
- Mantelfläche auf der Rückseite der GKB aufreißen und Bruchkanten mit dem Messer einschneiden.
- Schnittkanten brechen und beidseitig eine Fasse von ca. 30° mit dem Surformhobel anarbeiten.
- Aufreißen und ausarbeiten von zwei sechseckigen Grundplatten mit den Seitenlängen einer Mantellänge
- Mörtel anmachen und auf gefaste Kanten des Mantels auftragen.
- Mantel um die Grundplatten legen und mit Klebeband fixieren.

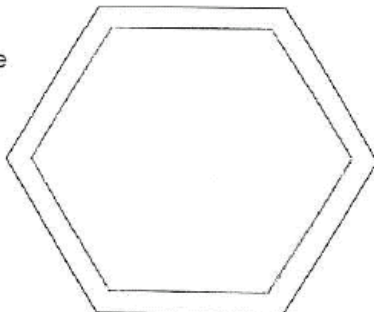


Mantelfläche mit 6 x der Einteilung der Seitenlänge

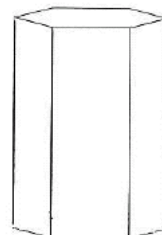


Fasenausbildung 40°

Grundriß, Seitenlänge 10 cm
Materialstärke nach Innen abtragen



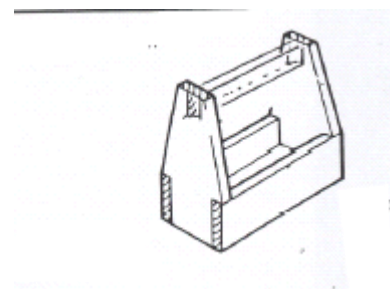
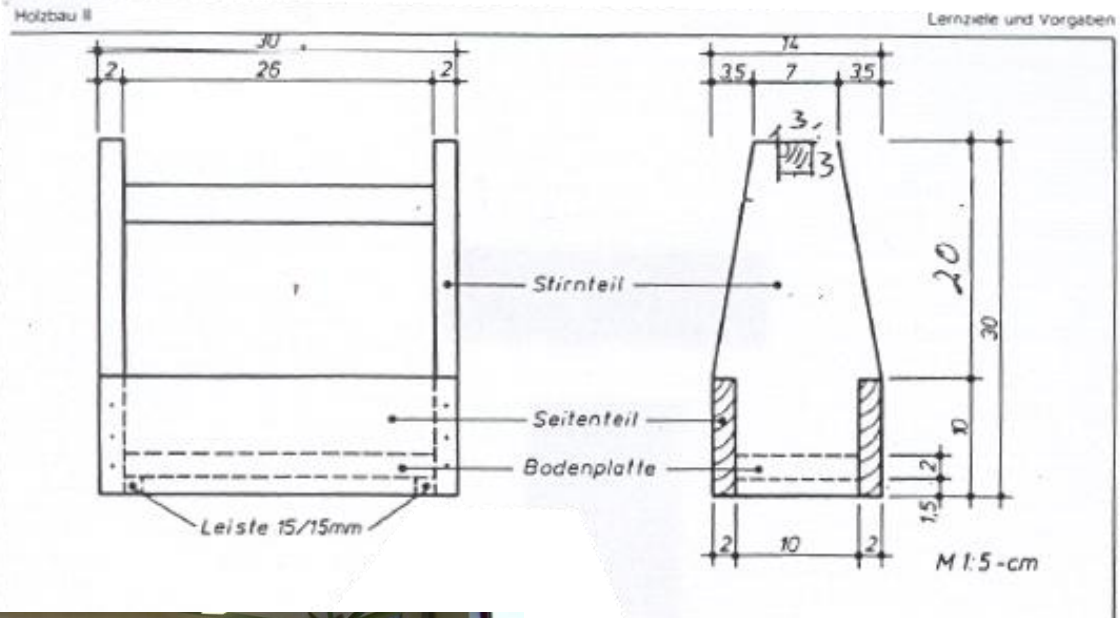
Sechseck-Zylinder: Seitenlänge 10 cm, Höhe 40 cm





2. Gruppe Holzbearbeitung

Herstellen einer Nagelkiste





Lernziele

- Teile nach Zeichnung anreißen
- Angerissene Teile zuarbeiten
- Teile zusammenbauen

Arbeitsmittel

- Arbeitstisch
- Handsäge
- Gliedermaßstab
- Latthammer
- Bleistift
- Zimmererwinkel

Arbeitssicherheit

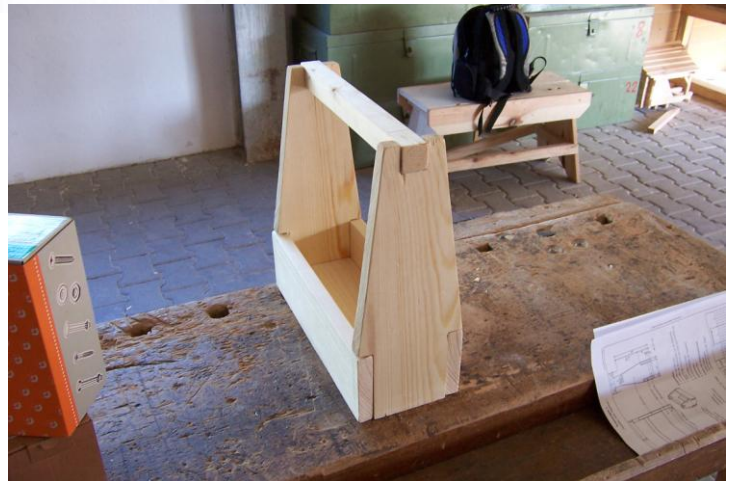
- Verletzungsgefahr durch das Abrutschen der Säge beim Anschneiden.

Arbeitsablauf

1. Anreißen der Stirnteile
 2. Anreißen der Bodenplatte und der Seitenteile
 3. Bohren der Löcher für den Griff und schneiden der Teile
 4. Anfertigen von Keilen
 5. Zusammenbauen der Nagelkiste
- Zeitrichtwert**
5 Zeitstunden

Prüfen des Arbeitsergebnisses

- Maßhaltigkeit
- Winkelgenauigkeit
- Anordnung und Sitz der Nägel





Stückliste

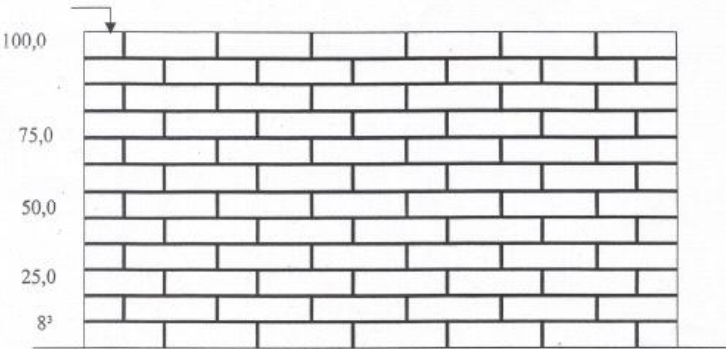
Lfd. Nr.	Benennung	Schnittklasse	Stück	Querschnitt mm		Länge m	Gesamtmenge in		
				b	d		m	m ²	m ²
1	Stirnteile		2	140	20	0,35			
2	Seiten		2	100	20	0,35			
3	Boden		1	100	20	0,30			
4	Leisten		2	15	15	0,15			
5	Griff		1	30	30	0,35			
6	Drahtstifte (Senkkopf)			22 x 50					
7									





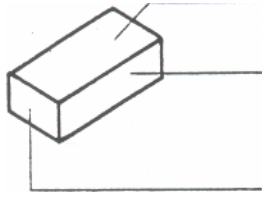
3. Gruppe Mauern

11,5 er Ecke mit 2 gerade Wandenden





Grundlagen Mauern



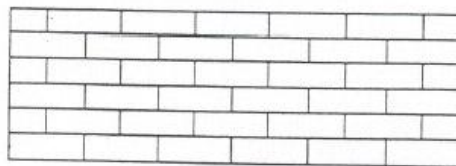
Lagerfläche

Läuferseite (kurz: Läufer)

Kopf oder Binderseite (kurz: Binder)



Länge = gerade Anzahl an

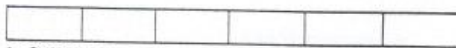


1.Schicht: nur Läufer
2.Schicht: beginnt und endet mit einem halben Stein

Ansicht



2.Schicht



1.Schicht

3.3.3 Die Berechnung der Mauerdicken

- Mauerdicken werden in cm angegeben.
- Bei Mauern aus **einer Steinreihe** ist die Mauerdicke durch die Stein-Nennmaße vorgegeben.
- Bei Mauern aus **mehreren Steinreihen** ist die Mauerdicke gleich der Gesamtbreite aller Steinreihen und Stoßfugen.

Mauern aus einer Steinreihe

